

TS 06. Trinkelių danga

Projekte numatoma įrengti 6 cm ir 8 cm storio betono trinkelių dangą. 8 cm storio betono trinkelių danga įrengiama įvažiavime. Žmonių su negalia vedimo sistemai numatoma įrengti 6 cm storio trinkeles. Iškilimų tipas: įspėjimas (kauburėliai), vedimas (juostelės).

Grindinio trinkelės turi atitikti LST EN 1338 + AC reikalavimus. Trinkelės turi būti atsparios temperatūrų pokyčiams, dinaminėms apkrovoms, dilumui, transporto apkrovoms, druskoms. Trinkelės klojamos tada, kai jau yra įrengti bortai arba įrengiama viskas kartu. Trinkelės turi būti nesuskilusios, be nudaužytų kampų ir šonų. Danga klojama ant įrengto išlyginamojo 3 cm storio atsijų pasluoksnio. Atsijų pasluoksnį po trinkelėmis reikia įrengti taip, kad prieš lyginant trinkelės būtų pakilusios virš reikiamo aukščio maždaug 1 cm. Paklotas netankinamas, per jį negalima vaikščioti. Klojant dangą, būtina išlaikyti tarp trinkelių 3 – 5 mm pločio tarpus. Tarpai tarp siūlių užpildomi paklotui naudota medžiaga – atsijomis. Kai tarpai tarp gretimų trinkelių yra didesni kaip 1 cm, jie užpildomi atpjautomis pagal tarpo dydį trinkelėmis. Paklojus trinkeles, danga turi būti švari, lygi ir atitikti projektinius nuolydžius. Trinkelių stipris tempimui ne mažesnis kaip 3,6 MPa, atsparumas dilimui – iki 20 mm, vandens įgėrimas – iki 6%, atsparumas slydimui – 70 ASV, atsparumas šalčiui – iki 1,0 kg/m² (masės nuostoliai).

Dangų geometrinių parametrų nukrypimas neturi viršyti dydžių, išvardintų šioje lentelėje.

<i>Eilės Nr.</i>	<i>Parametrai</i>	<i>Leistini nuokrypiai</i>
1	Pagrindo plotis, cm	Tarp bordiūrų elementų
2	Pagrindo sluoksnių storis, %	± 10, bet ne > 20 mm
3	Aukščių altitudės, mm	± 30
4	Gretimų trinkelių (betoninių) peraukštėjimas, mm	Iki 2
5	Paviršiaus nelygumai 3 m ilgio atkarpoje, mm	Iki 10

TS 07. Birių medžiagų dangos

Žvyro ir atsijų dangos sluoksniams naudojamos mineralinės medžiagos turi atitikti TRA MIN 07 ir TRA SBR 07 reikalavimus. Mineralinės medžiagos turi atitikti TRA SBR 07 reikalavimus.

TS 08. Stadiono, sporto aikštelių dangos ir įrenginiai

8.1. Sintetinė bėgimo takų danga

Viršutinis bėgimo takų, šuolio į tolį, šuolio į aukštį sektoriaus dangos sluoksnis:

I Etapas – gruntavimas. Gruntuoti galima tik esant sausam pagrindui. Temperatūra turi būti ne žemesnė kaip 12 laipsnių šilumos.

II Etapas – pirmo sluoksnio liejimas. Paruošiamas 10 – 11mm pagrindas iš juodų SBR gumos granulių, kurių frakcija 1 – 4mm, maišant jas su spec. rišikliu. Gumos granulės maišomos vietoje, specialia granulių maišymo įranga (SMG Mix Matic tipo). Gauta masė yra liejama specialia liejimo mašina (SMG Plano Matic tipo) ant paruošto asfalto pagrindo.

Temperatūra liejimo metu turi būti ne žemesnė kaip 12 – 15 laipsnių šilumos ir turi nelyti lietus. Pagrindas turi būti sausas. Išlieto sluoksnio sustingimo laikas trunka nuo 12 iki 24 valandų, priklausomai nuo oro sąlygų. Kuo aukštesnė temperatūra, tuo geriau danga stingsta ir mažesnė tikimybė, kad danga gali atsiklijuoti nuo pagrindo.

III Etapas – viršutinio sluoksnio įrengimas. Viršutinis sluoksnius įrengiamas iš spalvotų EPDM gumos granulių, kurių frakcija 0,5 – 1,5mm, maišant jas su specialiu rišikliu ir gautą masę purškiant specialia purškimo mašina (SMG Spray Matic tipo). Sluoksnio storis 3 mm.

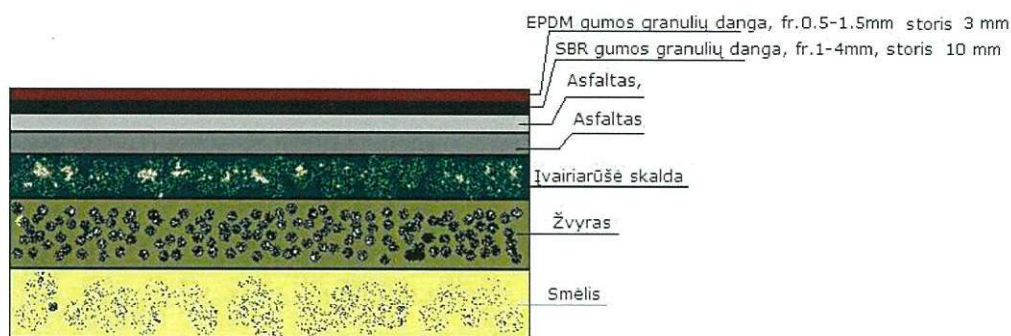
Temperatūra purškimo metu turi būti ne žemesnė kaip 12 – 15 laipsnių šilumos, sausas pagrindas. Išlieto sluoksnio sustingimo laikas trunka nuo 12 iki 24 valandų, priklausomai nuo oro sąlygų. Kuo aukštesnė temperatūra, tuo geriau danga stingsta ir mažesnė tikimybė, kad danga gali atsiklijuoti nuo pagrindo

Dangos stingimo – džiuvimo metu griežtai draudžiama vaikščioti, važinėti ant dangos.

IV Etapas – linijų įrengimas.

Linijos dažomos specialiais dažais. Dangos paviršius turi būti sausas. Temperatūra 10 – 12 laipsnių šilumos.

PAGRINDO PARUOŠIMO SCHEMA (PJŪVIS) ĮRENGTI BĖGIMO TAKELIUS SU SINTETINE (PURŠKIAMA) DANGA

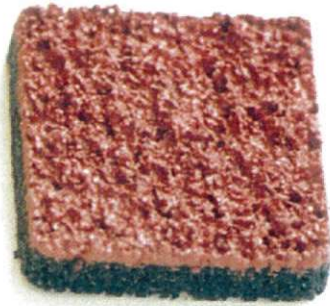


Sistema laidi vandeniui.

Sistemos techniniai parametrai:

1. Trintis kai drėgna – 0,58;
Laidumas vandeniui 0,052 cm/s.
2. Tąsumo savybės
Tempimo riba – 0,73 N/mm²;
Pailgėjimas nutrūkstant – 87 %.
3. Atsparumas startukų vinims Klasė 1.
4. Jėgos sumažėjimas Prie 10C – 37 %;
Prie 23C – 37 %;
Prie 40C – 40 %.
5. Vertikali deformacija EN 14809 Prie 10C – 1,4 mm;
Prie 23C – 1,5 mm;
Prie 40C – 1,6 mm.
6. Bendras dangos storis 13 mm.
7. Sistema sertifikuota IAAF.
8. Atitinka DIN V 18035-6 reikalavimus.

AT-14-779/9-TP-SP.TS	Lapas	Lapų	Laida
	8	26	0

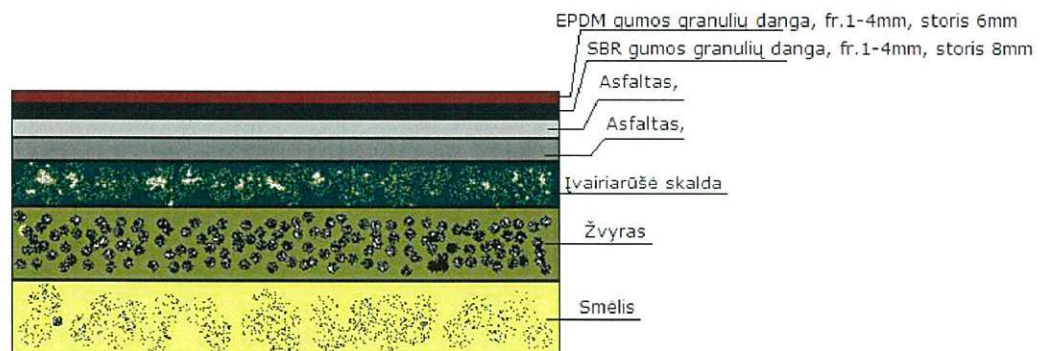


Pastaba: bėgimo takų danga ties įėjimais į stadioną eksplotavimo metu turi būti uždengiama specialia apsaugine gumos arba PVC plokščių danga tam, kad neišsinešiotų bėgimo takų danga (ypač einant per ją netinkama ar nešvaria avalyne). Stadiono prižiūrėtojas (Užsakovo paskirtas asmuo, -enys) turi būti atsakingi už šios apsaugos paklojimą ir sandėliavimą.

8.2. Sintetinė krepšinio, tinklinio aikštelių danga

Liejama gumos granulių danga įrengiama keliais etapais. Pagrindas šiai dangai turi būti asfaltas. Labai svarbu kad asfaltas būtų gerai sutankintas, be volavimo žymių ir turėtų max. 1% nuolydį nuo vieno aikštelės krašto iki kito. Prieš pradėdant sportinės dangos įrengimą, asfaltui reikia leisti kietėti nuo 10 iki 14 dienų.

Pagrindo paruošimo schema, įrengiant sporto aikštėlę (liejama gumos granulių danga)



Vidutinė paros temperatūra, liejant guminę sportinę dangą, turi būti ne žemesnė kaip +12 – 15 laipsnių šilumos ir turi nelyti lietus.

I Etapas – gruntavimas. Gruntuoti galima tik esant sausam pagrindui. Temperatūra turi būti ne žemesnė kaip 12 laipsnių šilumos.

II Etapas – pirmo sluoksnio liejimas. Paruošiamas 7 – 8 mm pagrindas iš juodų SBR gumos granulių, kurių frakcija 1 – 4 mm, maišant jas su spec. rišikliu. Gumos granulės maišomos vietoje, specialia granulių maišymo įranga (SMG Mix Matic tipo). Gauta masė yra liejama specialia liejimo mašina (SMG Plano Matic tipo) ant paruošto asfalto pagrindo.

Temperatūra liejimo metu turi būti ne žemesnė kaip 12 – 15 laipsnių šilumos ir turi nelyti lietus. Pagrindas turi būti sausas. Išlieto sluoksnio sustingimo laikas trunka nuo 12 iki 24 valandų, priklausomai

AT-14-779/9-TP-SP.TS	Lapas	Lapų	Laida
	9	26	0

nuo oro sąlygų. Kuo aukštesnė temperatūra, tuo geriau danga stingsta ir mažesnė tikimybė, kad danga gali atsiklijuoti nuo pagrindo.

III Etapas – antro sluoksnio liejimas. Viršutinis sluoksnis 6 – 7 mm, yra liejamas specialia liejimo mašina (SMG Plano Matic tipo) ant paruošto juodų granulių pagrindo. Viršutinį sluoksnį sudaro vienspalvės EPDM granulės, kurių frakcija 1 – 3,5 mm, surištos poliuretaniniu rišikliu.

Temperatūra liejimo metu turi būti ne žemesnė kaip 12 – 15 laipsnių šilumos ir turi nelyti lietus. Pagrindas turi būti sausas. Išlieto sluoksnio sustingimo laikas trunka nuo 12 iki 24 valandų, priklausomai nuo oro sąlygų. Kuo aukštesnė temperatūra, tuo geriau danga stingsta ir mažesnė tikimybė, kad danga gali atsiklijuoti nuo pagrindo.

Dangos stingimo – džiuvimo metu griežtai draudžiama vaikščioti, važinėti ant dangos.

Sistema yra laidi vandeniui.

Techniniai dangos parametrai:

1. Trintis kai drėgna – 0,52.
2. Laidumas vandeniui 0,059 cm/s.
3. Tąsumo savybės
Tempimo riba – 0,56 N/mm²;
Pailgėjimas nutrūkstant – 78%.
4. Jėgos sumažėjimas Prie 10C – 36 %;
Prie 23C – 37 %;
Prie 40C – 40 %.
5. Vertikali deformacija Prie 10C – 1,3 mm;
Prie 23C – 1,4 mm;
Prie 40C – 1,7 mm.
6. Bendras dangos storis 14 mm.
7. Sistema atitinka IAAF standartus.
8. Atitinka DIN V 18035-6 reikalavimus.
9. Atitinka EN 14877 reikalavimus.



Pagrindo sluoksnis visoms sintetinėms dangoms:

- 5 cm storio asfalto dangos sluoksnis iš mišinio AC 11 VL;
- 15 cm storio skaldos pagrindo sluoksnis iš nesurištojo mišinio (fr.0/45);

AT-14-779/9-TP-SP.TS	Lapas	Lapų	Laida
	10	26	0